

Zerust® ZCoat Primer 60ZN

Technical Data Sheet

Zerust® ZCoat Primer 60ZN é um revestimento monocomponente, rico em zinco, desenvolvido a partir de uma tecnologia híbrida que combina componentes inorgânicos, orgânicos e nanopartículas de carbono. Proporciona elevada proteção anticorrosiva ao aço-carbono por meio de dois mecanismos complementares: barreira e proteção catódica. Quando a integridade da barreira é comprometida, o alto teor de zinco metálico na película seca promove proteção galvânica, contribuindo para a preservação do substrato metálico. Atende às categorias de corrosividade C5-M e C5-I, conforme ISO 12944, podendo ser aplicado como demão única ou integrado a sistemas de pintura anticorrosiva.

Resumo Operacional

O produto deve ser aplicado sobre superfícies secas, limpas e isentas de óleos, graxas, sais, poeira e outros contaminantes. Recomenda-se, preferencialmente, a preparação por jateamento abrasivo ao grau Sa 2½, conforme ISO 8501-1:2007 ou SSPC-SP10. Como preparação mínima, utilizar St 3.

Antes da aplicação, homogeneizar completamente o produto, garantindo a uniformidade da mistura. A aplicação pode ser realizada por rolo, trincha, pistola airless ou pistola convencional, respeitando a espessura de filme seco recomendada de 75 µm.

Benefícios

- Dupla proteção anticorrosiva: por barreira e catódica;
- Alto teor de zinco metálico na película seca;
- Produto monocomponente;
- Resiliente e tenaz: aderente, sem trincas e fissuras ao longo da vida útil do revestimento;
- Compatível com jato úmido: aplicável sobre flash rust leve;
- Alta coesividade: maior impermeabilidade;
- Intensa ação anticorrosiva: maior desempenho e durabilidade;
- Boa resistência à abrasão: resistente a danos mecânicos;
- Proteção catódica superior: inibe a corrosão sub-filme após danos mecânicos

Usos Recomendados

- Proteção anticorrosiva de alto desempenho, como parte de sistemas de revestimento destinados a ambientes agressivos, incluindo plataformas offshore, equipamentos elétricos, usinas hidrelétricas, instalações petroquímicas, pontes, torres eólicas, tubulações e indústrias de papel e celulose;
- Primer para retoques e reparos em áreas danificadas de revestimentos ricos em zinco à base de etil silicato, epóxi ou superfícies galvanizadas, contribuindo para a recomposição da proteção catódica;
- Reforço da proteção anticorrosiva em regiões com maior suscetibilidade à corrosão, como cantos vivos, arestas, bordas e cordões de solda.

Preparação da Superfície

A remoção dos contaminantes deve ser efetuada pelo processo de limpeza por ação físico-química. A superfície deve estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes

Mínimo: St 3 (ISO 8501-1:2007)

Recomendado: Jateamento abrasivo grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10

Este Data Sheet fornece diretrizes gerais para uso dos produtos Zerust®. Entre em contato com um representante Zerust® para recomendações mais específicas sobre sua operação.

Aplicação

Métodos de aplicação recomendados

Método de Aplicação	Parâmetros
Rolo e trincha	Rolo de espuma especial ou lã de carneiro de pelo baixo.
Pistola airless	Orifício do bico: 21 a 26 mils; Pressão do fluido: 210 kgf/cm ² (3.000 psi).
Pistola convencional	Modelo: JGA-502 (DeVilbiss) ou equivalente; Bico do fluido e capa de ar: EX, FF ou FX; Pressão de pulverização: 1,7 a 3,5 kgf/cm ² (25 a 50 psi); Pressão do fluido: 0,7 a 1,4 kgf/cm ² (10 a 20 psi).

Propriedades

Propriedades	
Cor	Cinza escuro
Aspecto superficial (ASTM D523)	Fosco
Teor de sólidos por volume (Petrobras N-1358)	60%
Espessura de filme seco (EFS) recomendada	75 µm
Espessura de filme úmido equivalente	125 µm
Ponto de fulgor	Maior que 30 °C
Nº ONU	1263

Tempo de Secagem

Secagem	25 °C
Ao Toque	0,5 hora
Manuseio	1 hora
Repintura mínima	3 horas
Repintura máxima	Prolongada

Um Produto:

Zerust® Prevenção de Corrosão
Avenida São Bernardo do Campo,
Sorocaba, São Paulo/Brasil

Fone: (15) 3388 - 4700
zerust@zerust.com.br
www.zerustbrasil.com.br

Disponibilidade

Zerust® ZCoat Primer 60ZN está disponível em embalagens de 3,0 L e 0,72 L.

Rendimento

Espessura recomendada: 75 µm de película seca (EFS), equivalente a 125 µm de película úmida.
Rendimento teórico: 8 m²/L, se aplicado em 75 µm de espessura seca.

Limpeza

Recomendado: Zerust ZSolv MTC

Aplique o produto sobre uma estopa ou pano e em seguida aplique na área à ser limpa, deixe o produto agir por alguns minutos e faça a limpeza, se necessário esfregando a área.

Informações de Proteção

Ambientes atendidos (ISO 12944): C5M e C5I

O desempenho/durabilidade em tempo real dependerá da espessura, preparo de superfície e execução correta da aplicação do produto. Consulte a equipe técnica Zerust para avaliação de processo e recomendação específica de aplicação.

Armazenamento

- Guardar em local seco, abrigado e ventilado, longe de fontes de calor ou ignição, preferencialmente no próprio recipiente devidamente fechado.
- Validade: 6 meses, quando armazenado adequadamente em local abrigado.

Descarte

- Os resíduos, sobras de produto e embalagens devem ser destinados conforme a legislação ambiental vigente e os regulamentos locais aplicáveis

Precauções

- Utilizar os EPIs recomendados e seguir as orientações do Boletim Técnico, rótulo e Ficha de Dados de Segurança (FDS) durante o manuseio e a aplicação do produto;
- Evitar o contato com a pele e os olhos, utilizando luvas, óculos de proteção, proteção respiratória e demais EPIs recomendados. Garantir ventilação adequada durante a aplicação;
- Em caso de contato com a pele, lavar imediatamente com água e sabão ou produto adequado para limpeza da pele. Em caso de contato com os olhos, lavar com água em abundância por pelo menos 15 minutos e procurar atendimento médico;
- Produto inflamável: manter afastado de faíscas, chamas, superfícies quentes e outras fontes de ignição. Não fumar durante o manuseio ou na área de aplicação;
- Caso a embalagem apresente estufamento, remova o lacre de segurança localizado na parte superior da tampa e aguarde alguns minutos antes de abri-la. Abra a embalagem com cuidado, mantendo a tampa protegida e o rosto afastado. Antes da utilização, homogeneizar completamente o produto. O estufamento pode ocorrer devido a altas temperaturas de armazenamento e, quando dentro das condições especificadas, não compromete a qualidade do produto.

Entre em contato um representante Zerust®

Entre em contato com um representante Zerust® para informações e especificação de acordo com seu produto ou projeto

Um Produto:

Zerust® Prevenção de Corrosão
Avenida São Bernardo do Campo,
Sorocaba, São Paulo/Brasil

Fone: (15) 3388 - 4700
zerust@zerust.com.br
www.zerustbrasil.com.br